



CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle

En alternance

MÉTIER PRÉPARÉ

Le titulaire du CAP Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (RCI) intervient dans le traçage, le découpage, le perçage et la mise en forme de feuilles de métal pour la fabrication de pièces diverses en acier, en aluminium, en cuivre...

Il exerce son métier dans des entreprises relevant de différents secteurs d'activités : métallurgie (structures métalliques, tuyauterie, serrurerie...), aéronautique, automobile, construction navale...

FORMATION

Public concerné

Jeunes de 16 à 25 ans révolus

Procédure de recrutement

- Demande du dossier de candidature auprès du Pôle Formation 58-89 (CFAI)
- Etude du dossier, tests de positionnement et entretien de motivation
- Participation aux ateliers de techniques de recherche d'entreprise
- Signature du contrat d'apprentissage

Durée et modalités de la formation

- Durée de la formation : 840 heures sur 2 ans
- Formation dispensée en alternance en fonction du calendrier d'alternance

Lieu de la formation

Pôle Formation 58-89, site d'Auxerre : 6 route de Monéteau
Pour la pratique, certains modules sont réalisés sur notre site de Joigny.

Contacts

Renseignements et inscriptions :

Pôle Formation 58-89

Katia FAVREAU

03 86 49 26 14

recrutement.fi@pole-formation.net

Coordonnateur pédagogique :

Claude BOULAY

Partenaires



région **BOURGOGNE
FRANCHE-COMTÉ**

**pôle
formation** des
industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 58-89

RÉMUNÉRATION ET CONTRAT DE TRAVAIL

L'apprenant est salarié de son entreprise d'accueil en contrat d'apprentissage. Il bénéficie d'une formation théorique et pratique qui lui permet d'obtenir un diplôme. La durée du contrat varie de 12 à 24 mois, selon le profil et le parcours du candidat. La rémunération varie de 25 à 78 % du SMIC en fonction de l'âge et de l'année de formation, sous réserve de dispositions conventionnelles plus favorables applicables dans l'entreprise d'accueil.

PROGRAMME DE LA FORMATION

Enseignements généraux

- Français
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Anglais
- Histoire, géographie
- Vie sociale et professionnelle
- Éducation Physique et Sportive

Enseignements professionnels

- Atelier - Programmation CN : réalisation et fabrication
- Traçage traditionnel et informatisé
- Analyse - Technologie pratique
- Dessin industriel - Mécanique
- Informatique (D.A.O./ F.A.O.)

Activités en entreprise

- Travailler par déformation de feuilles de métal d'épaisseur fine ou moyenne (tôles, plaques, profilés...), à partir du dessin de définition
- Tracer, découper (plasma, laser, jet d'eau...) et mettre en forme le métal (pliage, roulage, cintrage...)
- Installer les outils et assurer les réglages, la programmation et la conduite d'une machine-outil semi-mécanisée ou à commande numérique
- Contrôler la qualité et la conformité des pièces réalisées avant de les assembler (par soudage, boulonnage, rivetage...)
- Assurer la maintenance préventive des outils de travail

VALIDATION DE LA FORMATION

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

- La formation est validée par un diplôme de l'Éducation Nationale CAP Professionnel Réalisation en Chaudronnerie Industrielle (RCI)
- Modalité de délivrance du diplôme : réussite aux épreuves

POURSUITE D'ETUDES POSSIBLE

BAC Professionnel Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Cette formation est dispensée en alternance au Pôle Formation des Industries Technologiques, sites d'Auxerre, de Joigny et de Nevers

LE POLE FORMATION C'EST :

- 50 formations du CAP au BAC+5
- Plus de 800 jeunes formés chaque année
- 3000 entreprises partenaires
- Un réseau de 350 intervenants et experts-métier
- Membre du réseau de formation

Notre fédération professionnelle



Nos coordonnées

Pôle Formation des Industries Technologiques

6, route de Monéteau - BP 303
89000 Auxerre Cedex

37, boulevard du Pré Plantin
58000 Nevers

www.pole-formation.net

pôle formation des industries technologiques

CRÉATEUR DE COMPÉTENCES

BOURGOGNE 58-89