Automate Siemens Exploitation 840D-SL

Technologies

25/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs et régleurs sur machines-outils.

Notions de conduite de machines à commande numérique.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

• Utiliser le pupitre opérateur et le Tableau de Commande Machine
• Utiliser les écrans standard de conduite machine
• Interrompre et reprendre un cycle d'usinage.
• Créer, modifier, exécuter et sauvegarder un programme.
• Créer, modifier des outils et des décalages d'origines.
• Travailler en manuel (mesure, palpage)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Réalisée par des experts assurant au quotidien des missions techniques auprès des entreprises, formés et qualifiés à la pédagogie des adultes.
La formation est axée sur la pratique, avec des bancs didactiques, des cas concrets et des outils numériques immersifs (simulateurs, digital Twins, etc.), pour une assimilation rapide et durable des savoir-faire.
Prêt d'un iPad (pour annoter la documentation pédagogique)
La documentation pédagogique au format pdf.

Modalité d'évaluation

Cas pratiques tout au long de la formation.

continuing.modalite.pdf.title

Par retour du bulletin d'inscription avec la liste des participants, accès selon notre calendrier inter-entreprises ou à la date de votre choix au sein de votre entreprise.

Contenu de la formation

Cette formation concerne les commandes numériques SINUMERIK type 840D SolutionLine possédant une Interface Homme Machine (IHM) SINUMERIK Operate. Elle permet aux Opérateurs d'acquérir les connaissances approfondies nécessaires au maniement de ce type de CN.

1 - Utilisation des fonctions CN :
• Fonctions "Machine"

2 - Chargement et sélection d'une pièce
• Modes de fonctionnement
• Travail en manuel (mesure , palpage)

RÉFÉRENCE
TECH-218

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE, JOIGNY, SENS

DURÉE DE LA FORMATION
4 jours / 28 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

• Procédure d'interruption et de reprise de cycle
• Fonctions "Paramètres d'usinage"

3 - Réglages d'outils
• Réglages des décalages d'origine
• Données de réglage
• Fonctions "Programme"

4 - Modifications simples d'un programme-pièce
• Manipulation sur les programmes
• Fonctions "Services"
• Sauvegarde et chargement d'un programme

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

28/05/2026