Bac Pro Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Chaudronnerie-soudage

21/11/2026

Public et prérequis

Tout Public, Jeunes de 16 à 29 ans
Possibilité de signer à 15 ans sous réserve d'avoir effectué sa classe de 3ème

Avoir terminé sa 3ème

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Analyse, exploitation des données techniques et préparation avec assistance numérique d'une ou plusieurs réalisations chaudronnées

- Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance
- Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Préparer la fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné

Fabrication de tout ou partie d'un ensemble chaudronné

- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- Configurer et régler les postes de travail
- Réaliser un ou plusieurs éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné
- Emettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble chaudronné

Réhabilitation sur chantier d'un ou plusieurs ensembles chaudronnés

- S'impliquer dans un groupe
- Exploiter un planning de fabrication
- Réhabiliter tout ou partie d un ensemble chaudronné sur chantier
- Respecter les procédures relatives à la sécurité et au respect de l'environnement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

En présentiel avec travaux dirigés et des travaux pratiques, atelier, mises en situation professionnelle, blended learning. Un positionnement systématique permettra l'individualisation du parcours, pour garantir l'adéquation du contenu de la formation ainsi que de sa durée et ainsi tenir compte des acquis de l'alternant et des prérequis de la formation, et le former au juste nécessaire.

Modalité d'évaluation

Contrôles en cours de formation (CCF).
En fin de terminale, formation validée par l'examen du Baccalauréat Professionnel TCI (Technicien en Chaudronnerie Industrielle) : diplôme d'état.

RÉFÉRENCE
CHAU-003

CODE RNCP
38337

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Modalités d'accès

1/ Choix du lieu de formation : Auxerre dans l'Yonne ou Nevers dans la Nièvre

2/ Demande du dossier de candidature
3/ Etude du dossier, tests de positionnement et entretien de motivation
4/ Participation aux ateliers de techniques de recherche d'entreprise
5/ Signature du contrat d apprentissage

Les délais d'accès a la formation varient suivant le profil du candidat et la date de la demande.
Pour un accompagnement personnalise lie a un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec nos référents handicap.

Contenu de la formation

Enseignements généraux

- Français
- Mathématiques
- Sciences physiques
- Anglais
- Histoire - Géographie
- Arts appliqués
- Éducation Physique et Sportive

Enseignements professionnels

- Atelier - Programmation CN : réalisation et fabrication
- Traçage traditionnel et informatisé
- Analyse - Technologie pratique (D.A.O./ F.A.O.)
- Dessin industriel - Mécanique
- Économie - Gestion Prévention
- Santé - Environnement

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites d'études possibles au Pôle Formation 58-89, Nevers
BTS Conception et Réalisation en Chaudronnerie Industrielle mention complémentaire Technicien(ne) en soudage

Passerelles - Métiers - Débouchés

Métier préparé
Le Bac Professionnel TCI (Technicien en Chaudronnerie Industrielle) prépare au métier de chaudronnier, celui-ci étant spécialisé dans la fabrication d'ensembles chaudronnés, de tuyauteries industrielles et de structures métalliques. Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles à commande manuelle que sur des machines à commande numérique comme par exemple des plieuses, des machines de découpe laser, plasma ... Il connaît les différentes techniques d'assemblage des matériaux (soudage, rivetage, boutonnage,collage ...) et maîtrise l'utilisation de logiciels informatiques permettant la conception et la fabrication de produits métalliques. Le chaudronnier est un technicien autonome qui intervient essentiellement en entreprise, mais aussi sur des chantiers pour des interventions de dépose, de pose ou de maintenance.

Exemples de métiers :

- Chaudronnier
- Tuyauteur
- Chaudronnier spécialisé

- Métallier

Date de mise à jour

28/09/2026