

Bachelor Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée

UIMM

POLE FORMATION
Parcours 58-89
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Maintenance industrielle

03/10/2025

Public et prérequis

Tout Public, En apprentissage, jeunes de 16 à 29 ans

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

- Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
- Evaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
- Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

Modalité d'évaluation

Les candidats sont évalués en contrôle continu et en soutenance de projet professionnel

Contenu de la formation

Parcours formation

- Anglais avec TOEIC
- Communication de l'activité de maintenance dans l'entreprise
- Animation de réunion
- Management et gestion de projet (Pert et Gantt)
- Outils informatiques (tableur excel macro, base de données, VBA, Cloud ...)
- Economie gestion
- Gestion de production (Lean manufacturing, TRS, TPM)
- Habilitation électrique B2V/BR/NC/BE vérification /HOV

Automatisme

- Programmation API
- Programmation IHM
- Configurer un réseau (Ethernet, CAN, ...)

Éléments connectés

- Gérer RFID
- Programmer des capteurs IOT
- Traiter la vision industrielle

RÉFÉRENCE

MAIN-003

CODE RNCP

40923

CENTRES DE FORMATION

NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Usine 4.0

Stratégie de maintenance

- Organiser l'activité de maintenance
- Mettre en place et utiliser une GMAO

Méthodes de maintenance

- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Maîtriser les stocks de pièces détachées
- Réaliser des actions de maintenance
- Coût de maintenance
- Mettre en oeuvre la fiabilité (KPI : MTBF, MTTR)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du Bachelor Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée est un technicien supérieur dont le domaine d'expertise est la maintenance industrielle en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des technologies émergentes.

Cadre intermédiaire dans le domaine de l'intégration des innovations technologiques et de la maintenance industrielle, il est capable de mener un projet industriel dans un contexte national et international. Il maîtrise les technologies avancées dans les domaines de la maintenance industrielle.

Ses principales missions sont d'organiser la gestion de la maintenance de moyens industriels (fiabilité, obsolescence, TRS, TPM...). De définir la stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants, de développer et améliorer l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion de temps d'arrêt, de marche, classification des causes...) De développer des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)

Il maîtrise les méthodes et outils nécessaires à la fonction maintenance avec une sensibilité aux nouvelles technologies avancées (RFID, vision industrielle, usine numérique, DATA, Cloud, IoT, notion de robotique).

Doté d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charge des projets industriels complexes.

Exemples de métiers

- Technicien supérieur de maintenance
- Electromécanicien
- Chef d'équipe
- Responsable maintenance