BTS - Maintenance des systèmes option A : systèmes de production

Maintenance industrielle

16/09/2026

Public et prérequis

Tout public, En apprentissage, jeunes de 16 à 29 ans

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Maintenance corrective

- Appliquer le plan d'une démarche d'investigation
- Rétablir la fonction d'un bien
- Mettre en service et/ou à l'arrêt d'un bien
- Analyser les risques

Maintenance préventive

- Analyser les risques
- Mettre en oeuvre les mesures de prévention adaptées
- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Communiquer par l'écrit

Amélioration d'un bien ou d'une organisation

- Définir des solutions d'amelioration
- Réaliser des travaux
- Communiquer oralement

Intégration d'un bien

- Appréhender l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle d'un bien
- Caractériser la chaîne de puissance d'information

Organisation de la maintenance

- Analyser les indicateurs de maintenance
- Définir l'organisation d'une activité
- Organiser l'activité de maintenance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

En présentiel avec travaux dirigés et travaux pratiques, atelier, mises en situation professionnelle, blended
learning. Un positionnement systématique permettra l'individualisation du parcours, pour garantir
l'adéquation du contenu de la formation ainsi que de sa durée et ainsi tenir compte des acquis de l'alternant et
des prérequis de la formation et le former au juste nécessaire.

Modalité d'évaluation

RÉFÉRENCE
MAIN-002

CODE RNCP
36968

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Alternance d'épreuves ponctuelles (écrites ou orales) et de contrôles en cours de formation (CCF). Formation validée par l'examen du Brevet de Technicien Supérieur Maintenance des Systèmes (MS), option Systèmes de Production : diplôme d'état.

Diplôme de niveau 5 « BTS Maintenance des systèmes Option A système de production » - Enregistrée au RNCP sous le N° 36968 par décision de France compétences du 01-09-2022, délivré par le Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche, code NSF 250.

alternating.modalite.pdf.title

1/ Choix du lieu de formation : Auxerre dans l'Yonne ou Nevers dans la Nièvre

2/ Demande du dossier de candidature

3/ Etude du dossier, tests de positionnement et entretien de motivation

4/ Participation aux ateliers de techniques de recherche d'entreprise

5/ Signature du contrat d apprentissage

Les délais d'acces a la formation varient suivant le profil du candidat et la date de la demande

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en
relation avec nos référents handicap.

Contenu de la formation

Enseignements généraux

- Culture générale et expression
- Mathématiques
- Physiques et chimie
- Anglais

Enseignements professionnels

- Études pluri-technologiques des systèmes (automatisme, électrotechnique,hydraulique
  mécanique, pneumatique)
- Organisation de la maintenance
- Techniques de maintenance (diagnostic et
  interventions sur systèmes)
- Conduite et prévention (habilitation électrique,
  maîtrise des risques)

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites d'études possibles au Pôle Formation 58-89

ITII Bourgogne, institut de formation d ingénieurs par apprentissage, option Génie Mécanique (à Nevers) ou Génie Industriel (à Auxerre) Bachelor Technicien Specialisé en Maintenance Avancée, à Auxerre et Nevers

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du BTS MS, Option Systèmes de Production est un technicien de terrain dont la polyvalence dans les domaines mécanique,électrique et automatisme lui permet de contribuer à l'optimisation de la disponibilité des moyens de production. Il doit savoir dépanner, réparer, améliorer les équipements mais aussi anticiper les

dysfonctionnements. Il peut établir un diagnostic de panne, faire le bilan d'une suite d'interventions et l'analyser pour établir le cahier des charges d'installations nouvelles. Une fois ces installations réalisées, il peut les réceptionner et superviser leur mise en oeuvre.

Exemples de métiers :

- Technicien supérieur de maintenance
- Electromécanicien

Validation et certification

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36968/

Date de mise à jour

11/04/2026