

Public et prérequis

Jeunes de 16 à 29 ans

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Préparation de l'intervention de soudage dans le respect des règles de prévention liées aux risques professionnels et environnementaux

- Prendre en compte le contexte de l'intervention et ses risques
- Respecter les procédures de sécurité
- Identifier les contraintes de réalisation à partir des documents techniques
- Vérifier les moyens de mise en oeuvre et l'environnement sécurisé du poste de travail
- Prendre connaissance et s'assurer de la conformité des éléments techniques du programme d'action (DMOS, fiches d'instructions, éléments à souder)
- Organiser le poste de travail

Mise en oeuvre des procédés de soudage et des éléments connexes

- Mettre en oeuvre les matériels hors poste de soudage
- Régler les paramètres de soudage selon le ou les DMOS liés à l'opération
- Réaliser les opérations de soudage
- Contrôler l'exécution pendant et après le soudage
- Trier et gérer les déchets de l'intervention
- Renseigner la documentation et assurer la traçabilité

Maintenance des équipements liés à l'opération de soudage

- Vérifier l'état de bon fonctionnement des appareils et équipements de soudage
- Intervenir en maintenance de premier niveau hors habilitation
- Renseigner la documentation de suivi de maintenance et rendre compte à un responsable

Modalité d'évaluation

Une épreuve ponctuelle écrite, deux épreuves en CCF (Contrôle en cours de formation)

Contenu de la formation

Enseignements généraux

- Communication Professionnelle
- Anglais
- Bureautique

Enseignements professionnels

- Métallurgie (Matériaux & Comportement)

RÉFÉRENCE

CHAU-005

CODE RNCP

38311

CENTRES DE FORMATION

NEVERS

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 420 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Technologie de Soudage (Procédés de soudage et de fabrication, aspect thermique du soudage qualité et contrôle, maintenance en soudage)
- Atelier Soudage
- Santé, sécurité au travail et protection de l'environnement.

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites d'études possibles au Pôle Formation 58-89, Auxerre-Nevers BTS CRCI

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire de la mention complémentaire "technicien en soudage" acquiert des compétences techniques pour réaliser en autonomie des opérations de soudage sur des ensembles de chaudronnerie, de tuyauterie industrielle, des constructions métalliques etc...Il travaille en interprétant un cahier des charges précis, en atelier ou sur chantier avec des machines à commande numérique, des robots ou de façon manuelle.

Exemples de métier

- Soudeur
- Soudeur spécialisé