CQP Chargé de Maintenance Industrielle

Maintenance industrielle

19/11/2026

Public et prérequis

Toute personne en poursuite d'études ou en situation professionnelle souhaitant évoluer dans le domaine de la maintenance.

Aptitudes manuelles et de raisonnement pratique.
L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques, tests pratiques et entretien.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :
• Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri-technologiques
• Réaliser une intervention de maintenance préventive, diagnostiquer un dysfonctionnement et réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri-technologiques
• Analyser les conditions d'exploitation et de sûreté des équipements (Fiabilité, Maintenabilité, Disponibilité, Sécurité)
• Définir des méthodes ou organisations de maintenance
• Coordonner une activité d'amélioration, de méthode ou d'organisation de maintenance
• Assurer le suivi technico-économique des activités de maintenance
• Animer une réunion de suivi d'une activité de maintenance
• Assurer le reporting d'une activité de maintenance

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique personnalisée sur installations pédagogiques et industrielles.
Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation.
Le candidat doit présenter les projets ou activités réalisés en milieu professionnel : il transmet un rapport à l'UIMM territoriale centre de certification afin de montrer que les compétences professionnelles ont bien été mises en œuvre en entreprise à l'occasion d'un ou plusieurs projets ou activités. La présentation de ces projets ou activités devant une commission d'évaluation permettra au candidat de démontrer que les exigences du référentiel de certification sont satisfaites.
Le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.
Avis de l'entreprise au regard du référentiel d'activité.
Validation possible par blocs de compétences.

RÉFÉRENCE
MAIN-103

CODE RNCP
40891

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
518 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

continuing.modalite.pdf.title

Sélection sur tests et entretiens.
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

TECHNOLOGIES INDUSTRIELLES
Électricité / Électrotechnique :
• Principes fondamentaux de l'électricité et sécurité électrique
• Fonctionnement des équipements électriques (protections, relais, contacteurs, capteurs, moteurs)
• Lecture et interprétation de schémas électriques
• Réglages, recherche de dysfonctionnements et maintenance des installations
Mécanique :
• Lecture de plans et dessin industriel
• Technologie des composants mécaniques, guidages et transmissions
• Métrologie, ajustements et tolérances
• Contrôle de l'usure, montage, démontage et réglage des équipements mécaniques
Pneumatique et électropneumatique :
• Production et traitement de l'air comprimé
• Fonctionnement des vérins, distributeurs, électrovannes et composants pneumatiques
• Lecture de schémas pneumatiques et électropneumatiques
• Réglage, diagnostic et dépannage des systèmes
Structure système et introduction API :
• Architecture d'un système automatisé.
• Principes de logique combinatoire et traitement numérique.
• Introduction aux automates programmables industriels (API).
• Lecture du GRAFCET, fonctionnement, adressage et programmation de base.
Méthodologie de diagnostic de pannes :
• Méthodologie de recherche de pannes
• Analyse fonctionnelle des équipements
• Identification des causes de défaillance
• Mise en œuvre des actions correctives et préventives
Sécurité machine – Gestion de l'analyse du risque / Plan de prévention :
• Réglementation et sécurité des machines.
• Analyse et évaluation des risques.
• Principes de prévention et dispositifs de sécurité.
• Élaboration et application d'un plan de prévention.

GESTION DE PROJET ET MANAGEMLENT D'ÉQUIPE
Méthodologie de gestion de projet et retour d'expérience projet :
• Les fondamentaux de la gestion de projet
• Planification, organisation et suivi des projets
• Gestion des ressources, des coûts, des délais et des risques
• Exploitation du retour d'expérience et amélioration des pratiques
Communiquer efficacement avec son environnement et son équipe :
• Les fondamentaux de la communication professionnelle
• Adapter sa communication à ses interlocuteurs
• Développer une communication constructive et assertive
• Gérer les situations sensibles et les échanges difficiles
Animer des réunions efficaces :
• Préparer et structurer une réunion
• Choisir le format adapté aux objectifs
• Animer les échanges et favoriser la participation
• Formaliser les décisions et assurer le suivi
Qualité, sécurité, environnement :
• Principes des démarches Qualité, Sécurité et Environnement
• Référentiels ISO 9001 et ISO 14001

• Prévention des risques professionnels
• Application des procédures et amélioration continue

MÉTHODES, STRATÉGIE ET GESTION DE MAINTENANCE
La fonction maintenance :
• Les enjeux et l'organisation de la maintenance industrielle
• Les différents niveaux et types de maintenance
• Les acteurs et leurs responsabilités
• Les indicateurs de performance
Les méthodes stratégiques de maintenance :
• Maintenance préventive, corrective, prédictive et conditionnelle
• Analyse de criticité des équipements
• Optimisation des interventions
• Amélioration continue de la performance des installations
Les outils d'analyse :
• Analyse fonctionnelle
• AMDEC
• Analyse de Pareto et courbe ABC
•TRS, MTBF, MTTR, disponibilité, fiabilité et maintenabilité
Concevoir, améliorer les plans de maintenance :
• Élaboration d'un plan de maintenance préventive
• Définition des gammes et périodicités
• Priorisation des interventions
• Suivi et amélioration des plans de maintenance
La gestion de maintenance dans son environnement :
• Organisation de l'activité maintenance
• Gestion documentaire et dossiers techniques
• Planification des interventions
• Analyse des coûts et pilotage de l'activité
Les outils de gestion (GMAO, AMDEC, KPI) :
• Paramétrage et exploitation d'une GMAO
• Utilisation de l'AMDEC dans la gestion de maintenance
• Construction et suivi des indicateurs de performance (KPI)
• Exploitation des données pour l'amélioration continue

MAINTENANCE AVANCÉE
Analyse vibratoire :
• Principes des vibrations appliquées à la maintenance
• Réalisation et interprétation des mesures vibratoires
•Diagnostic des défauts des machines tournantes
• Définition des actions correctives et suivi de l'état des équipements

CQPM CHARGÉ DE MAINTENANCE INDUSTRIELLE
Accompagnement (mémoire - soutenance) :
• Construction du mémoire professionnel
• Préparation de la soutenance
• Valorisation du projet technique
Suivi au poste de travail et dossier technique :
• Accompagnement en situation professionnelle
• Analyse des équipements et des dossiers techniques
• Finalisation du dossier technique
• Présentation aux épreuves du CQPM CMI :
• Présentation du projet du candidat

Equivalence

Niveau 6 (Niveau Bac+3)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Type d'emplois accessibles :
• Chargé d’affaire ou de contrat maintenance (uniquement en exécution de contrat ou d’affaire hors commercial)
• Chargé de travaux et maintenance
• Chargé de méthodes et maintenance
• Chargé de sous-traitance en maintenance

Validation et certification

CQPM CMI https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40891

Date de mise à jour

06/07/2026