

Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production
Démarrer/arrêter un équipement de production
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Conduire un équipement de production
Contrôler la qualité de sa production
Rendre compte de son activité
Régler un équipement ou réguler un process
Conduire un équipement en mode de marche manuelle
Intervenir suite à un dysfonctionnement de production
Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le Certificat de Qualification Paritaire interbranches sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Contenu de la formation

Les modules métier:

Calculs professionnels
Gestion de production
Structure système de production automatisée
Technologies industrielles
Conduite de ligne
Pré-diagnostic de pannes
Fondamentaux de la qualité
Mesures et contrôles
Communication opérationnelle
Sécurité au poste de travail
Maintenance de 1er niveau

RÉFÉRENCE

PROD-102

CODE RNCP

38897

CENTRES DE FORMATION

NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION

64 jours / 448 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Suite de parcours et passerelles possibles

Evolution possible vers des CQPM pour se spécialiser dans des métiers (conducteur régleur sur presse à emboutir, presse d'injection, machine-outil ...), ou vers des fonctions qualité (CQPM dans le domaine de la qualité ou de la maintenance).

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Conducteur de machines de conditionnement
- Conducteur de ligne de conditionnement
- Conducteur de machine de production ou de transformation
- Conducteur de ligne de production ou de transformation
- Conducteur d'installation automatisée
- Conducteur d'équipement de fabrication
- Pilote d'installation de production
- Technicien en production/transformation
- Ouvrier de fabrication
- Opérateur de production

Validation et certification

CQPI Conducteur d'Équipement Industriel - RNCP 38897

Date de mise à jour

26/11/2025