

## Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi.

## Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production  
Démarrer/arrêter un équipement de production  
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail  
Conduire un équipement de production  
Contrôler la qualité de sa production  
Rendre compte de son activité  
Régler un équipement ou réguler un process  
Conduire un équipement en mode de marche manuelle  
Intervenir suite à un dysfonctionnement de production  
Contribuer à l'amélioration du poste de travail

## Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le Certificat de Qualification Paritaire interbranches sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

## Contenu de la formation

Les modules métier:

Calculs professionnels  
Gestion de production  
Structure système de production automatisée  
Technologies industrielles  
Conduite de ligne  
Pré-diagnostic de pannes  
Fondamentaux de la qualité  
Mesures et contrôles  
Communication opérationnelle  
Sécurité au poste de travail  
Maintenance de 1er niveau

RÉFÉRENCE  
**PROD-102**

CODE RNCP  
**38897**

CENTRES DE FORMATION  
**NEVERS, AUXERRE**

DURÉE DE LA FORMATION  
**64 jours / 448 heures**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## Suite de parcours et passerelles possibles

Evolution possible vers des CQPM pour se spécialiser dans des métiers (conducteur régulateur sur presse à emboutir, presse d'injection, machine-outil ...), ou vers des fonctions qualité (CQPM dans le domaine de la qualité ou de la maintenance).

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Conducteur de machines de conditionnement
- Conducteur de ligne de conditionnement
- Conducteur de machine de production ou de transformation
- Conducteur de ligne de production ou de transformation
- Conducteur d'installation automatisée
- Conducteur d'équipement de fabrication
- Pilote d'installation de production
- Technicien en production/transformation
- Ouvrier de fabrication
- Opérateur de production

## Validation et certification

CQPI Conducteur d'Équipement Industriel - RNCP 38897

## Date de mise à jour

26/11/2025