CQP Technicien en Industrialisation et en Amélioration des Procédés

Production

21/11/2026

Public et prérequis

Salariés en poste ou en évolution professionnelle, demandeurs d'emploi.

Pas de prérequis spécifiques.
Evaluation pré-formative en amont de la formation.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :
• Déterminer et optimiser les temps opératoires
• Établir un cahier des charges fonctionnel
• Analyser l'effet d'une modification
• Proposer des solutions adaptées
• Programmer les actions liées à la solution
• Identifier et corriger les écarts
• Définir des actions d'amélioration continue
• Suivre un plan d'actions d'amélioration continue

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.
En fin de formation, les compétences sont évaluées sur la base d'un rapport des activités et/ou projets menés en entreprise, et la présentation devant une commission d'évaluation, et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 5 « Technicien en Industrialisation et Amélioration des Procédés » - Enregistrée au RNCP sous le N° 40557 par décision de France compétences du 30/04/2025, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF200.

continuing.modalite.pdf.title

Sélection sur tests et entretiens.
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
PROD-103

CODE RNCP
40557

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE, JOIGNY, SENS

DURÉE DE LA FORMATION
448 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Les modules métier
La fonction Méthode
Implantation de ligne
Dossier plan, nomenclature, gamme
Cahier des charges fonctionnel
Formation aux méthodes de temps prédéterminés MOST
Chrono-analyse et équilibrage des lignes de production
La démarche SMED
VSM - L'analyse des flux - Lean management
Ergonomie et sécurité intégrée
Le 5S
AMDEC Processus
Méthodes et résolution de problèmes
Gérer un projet d'industrialisation
Méthodes de planification
Animation visuelle de la performance et mise en oeuvre du QRQC
Initiation à la fonction métrologie
Réalisation d'audits techniques
Indicateurs et tableaux de bord
Communication efficace
Animation de réunion
Gestion du temps et des priorités
Outils bureautique
Ecrits profesionnels
Sensibilisation à l'économie d'entreprise
Préparation aux épreuves de la certification CQPM
Présentation aux épreuves de la certification CQPM

Equivalence

Niveau 5 (Niveau Bac+2)

Suite de parcours et passerelles possibles

Evolution possible vers d’autres CQPM : CQPM Technicien de la Qualité, CQPM Technicien en logistique industrielle, CQPM Chargé de projet industriel.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire possède des capacités professionnelles lui permettant d’intégrer des emplois de : technicien en industrialisation, technicien méthodes, technicien en formation continue.
Evolution possible vers d’autres CQPM : CQPM Technicien de la Qualité, CQPM Technicien en logistique industrielle, CQPM Chargé de projet industriel.

Validation et certification

CQPM Technicien en Industrialisation et en Amélioration de Procédés

Date de mise à jour

09/04/2026