CQPM Tourneur

Usinage

02/11/2026

Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Capacités en calculs et raisonnement mécanique.
L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

Ordonner le mode opératoire de tournage
Configurer un tour conventionnel
Régler un tour conventionnel
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles
Contrôler une pièce usinée au plan

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique personnalisée sur installations pédagogiques et industrielles.
Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Certificat de Qualification Paritaire de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 3 « Tourneur» - en cours de renouvellement - délivrée par l'Union des industries et des métiers de la métallurgie – UIMM.

continuing.modalite.pdf.title

Sélection sur tests et entretiens.
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

Techniques d'usinage sur machines outils conventionnelles - Tournage
Technologie, matériaux et calculs d'atelier

RÉFÉRENCE
USIN-104

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
43 jours / 301 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Lecture de plans
Métrologie, mesures, contrôles
Communication opérationnelle
Fondamentaux de la qualité
Sécurité au poste de travail
Maintenance de 1er niveau
Présentation aux épreuves du CQPM

Equivalence

Niveau 3 (CAP/BEP)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Tourneur conventionnel
Opérateur tourneur

Validation et certification

Certification en cours de renouvellement

Date de mise à jour

19/06/2026