Equipier de production industrielle

Production

30/10/2026

Public et prérequis

Salarié(e) et demandeur(euse)s d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire et compter. L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivations et capacités d'apprentissage avec des tests théoriques et entretien.

Salarié(e) et demandeur(euse)s d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire et compter. L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivations et capacités d'apprentissage avec des tests théoriques et entretien.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail
- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelle de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situation. En fin de formation, les compétences sont évaluées pas une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situtation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blics de compétences.

Certification professionnelle de niveau 3 « Soudeur industriel » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39784 par décision de France compétences du 31/10/2024 délivrée par l'Union des industries et des métiers de la métallurgie – UIMM, code NSF223u.

continuing.modalite.pdf.title

Sélection sur tests et entretiens

Contenu de la formation

Modules métier

- Calculs professionnels
- Découverte de l'entreprise
- Gestion de production
- Amélioration continue
- Structure système de production automatisée

RÉFÉRENCE
PROD-101

CODE RNCP
39784

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE, JOIGNY, SENS

DURÉE DE LA FORMATION
210 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

- Fondamentaux de la qualité
- Qualité et contrôle qualité
- Outils traditionnels de la qualité
- Mesure et contrôles
- Communication opérationnelle
- Sensibilisation à l'environnement
- Sécurité au poste de travail
- Maintenance de 1er niveau
- Présentation aux épreuves de titre paritaire à finalité professionnelle

Equivalence

Niveau 3 (Niveau CAP/BEP)

Validation et certification

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie

Date de mise à jour

04/12/2025