Lecture de plan de tôlerie

Chaudronnerie-soudage

05/11/2026

Public et prérequis

Opérateurs et opératrices en tôlerie
Conducteurs de machines de découpe / pliage
Chaudronniers, métalliers, agents de fabrication
Régleurs, techniciens méthodes ou toute personne amenée à exploiter des plans de pièces en tôlerie
Nouveaux collaborateurs intégrant un atelier de fabrication tôlerie.

Bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter
Connaissances de base de l'environnement industriel
Une première expérience en fabrication industrielle ou tôlerie est recommandée (sans être obligatoire selon le niveau visé).

Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

Retrouver sur un plan, les cotes définissant les dimensions de la pièce
Retrouver sur un plan la définition de la forme de la pièce, en sachant utiliser les différentes vues, coupes, sections et détails
Exploiter les cotations et tolérances pour préparer une fabrication
Identifier les éléments liés au pliage, au développement et aux opérations associées
Visualiser dans l'espace, à l'aide du plan, la forme de la pièce représentée par ses vues
Contrôler la conformité d'une pièce par rapport au plan.

Modalité d'évaluation

Questionnements oraux
Exercices corrigés
Travaux pratiques
Étude de cas de lecture complète d'un plan mécanique
Questionnaire de validation des connaissances

continuing.modalite.pdf.title

Par retour du bulletin d'inscription avec la liste des participants, accès selon notre calendrier inter-entreprises ou à la date de votre choix au sein de votre entreprise.

Contenu de la formation

1 - La présentation d'un plan :
Comprendre la fonction du plan dans le processus de fabrication
Les formats, les cartouches, les échelles

2 - La disposition des vues :
Face, dessus, droite, gauche
Les détails

RÉFÉRENCE
CHAU-221

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Les vues isométriques
Le vocabulaire technique

3 – Interpréter les cotations :
Les principes de cotation fonctionnelle
Les tolérances dimensionnelles
Les tolérances géométriques (forme et position)
Les tolérances d'état et de surface

4 - Les plans industriels :
Visualisation des formes par la perspective
Etude de plans industriels à partir d'une pièce
Travail de recherche de côte
Identification des symboles et indications techniques

5 - Préparer une fabrication à partir d'un plan
Détermination des opérations de fabrication
Ordonnancement des étapes de réalisation
Identification des points de contrôle

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

23/06/2026