Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Usinage

22/11/2026

Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace.

Savoir lire, écrire, compter.
Capacités en calculs et raisonnement mécanique.
L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacité d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
- Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
- Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
- Réaliser la maintenance de 1er niveau de poste de travail
- Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
- Contrôler la qualité de la production des pièces usinées
  MOCN : Machines outils à commande numérique

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique personnalisée sur installations pédagogiques et industrielles.
Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formaiton par différents moyens : pratique et mises en situations.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 3 « Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39640 par décision de France compétences du 01-10-2024, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 251.

continuing.modalite.pdf.title

RÉFÉRENCE
USIN-101

CODE RNCP
39640

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
448 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Sélection sur tests et entretiens.
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

Modules Métier

- Programmation sur MOCN - tournage
- Programmation sur MOCN - fraisage
- Usinage sur MOCN
- Technique d'usinage sur machine outil conventionnelle - tounage
- Technique d'usinage sur machnie outil conventionnelle - fraisage
- Technologie, matériaux, calculs d'atelier
- Lecture de plans
- Mesure et contrôle
- Communication opérationnelle
- Fondamentaux de la qualité
- Sécurité au poste de travail
- Maintenance premier niveau
- Présentation aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle

Equivalence

Niveau 3 (Niveau CAP/BEP)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de : usineur commande numérique, fraiseur commande numérique, tourneur, opérateur régleur sur centre d'usinage.
Évolution possible vers le TPM Technicien d'usinage.

Validation et certification

TPM - https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640/

Date de mise à jour

19/06/2026