

# Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

UIMM

POLE FORMATION

Jeunes 58-89

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

Usinage

26/05/2026

## Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

## Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation ou la poursuite d'une série sur une MOCN par enlèvement de matière
  - Démonter, monter les outillages et les outils coupants d'une MOCN par enlèvement de matière
  - Procéder à des réglages simples pour réaliser une production sur MOCN par enlèvement de matière
  - Réaliser la maintenance de 1er niveau de poste de travail
  - Réaliser les opérations d'usinage sur MOCN par enlèvement de matière
  - Contrôler la qualité de la production des pièces usinées
- MOCN : Machines outils à commande numérique

## Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 3 « Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39640 par décision de France compétences du 01-10-2024, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 251.

## Contenu de la formation

Modules Métier

- Programmation sur MOCN - tournage
- Programmation sur MOCN - fraisage
- Usinage sur MOCN
- Technique d'usinage sur machine outil conventionnelle - tournage
- Technique d'usinage sur machine outil conventionnelle - fraisage
- Technologie, matériaux, calculs d'atelier
- Lecture de plans
- Mesure et contrôle

RÉFÉRENCE

**USIN-101**

CODE RNCP

**39640**

CENTRES DE FORMATION

**NEVERS, AUXERRE**

DURÉE DE LA FORMATION

**448 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Communication opérationnelle
- Fondamentaux de la qualité
- Sécurité au poste de travail
- Maintenance premier niveau
- Présentation aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de : usineur commande numérique, fraiseur commande numérique, tourneur, opérateur régleur sur centre d'usinage.

Évolution possible vers le TPM Technicien d'usinage.

## Validation et certification

TPM - <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39640/>