Soudage Formation théorique préparatoire QCM Norme NF ISO 24394

Chaudronnerie-soudage

06/11/2026

Public et prérequis

Soudeurs expérimentés sur le procédé TIG.

Etre formé au soudage procédé TIG.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

• Se référer à leurs connaissances théoriques du procédé de soudage TIG suivant les matières utilisées sur par l'entreprise
• Préparer les pièces en fonction de l'épaisseur et de sa position
• Interpréter un DMOS et appliquer les paramètres recommandés pour le soudage
• Identifier les défauts de soudure et corriger les causes probables
• Appliquer les règles d'hygiène et de sécurité en vigueur
• Comprendre les exigences théoriques de la norme NF ISO 24394 janvier 2024
• Interpréter une Qualification de Soudeur pour connaitre ses capacités d'exigences en soudage
• Passer le test QCM lors du passage de la Qualification de Soudage avec l'organisme certificateur.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques
Accompagnement par le formateur
Supports pédagogiques numériques.

Modalité d'évaluation

Questions / réponses
Questionnaire / quiz

continuing.modalite.pdf.title

Par retour du bulletin d'inscription avec la liste des participants, accès selon notre calendrier inter-entreprises ou à la date de votre choix au sein de votre entreprise.

Contenu de la formation

Le programme de la formation théorique suit les lignes directives relatives au contenu de la norme NF ISO 24394 janvier 2024.

1 - Matériel et procédé de soudage TIG :
• Types d'électrodes
• Identification du gaz de soudage et de son débit
• Types de buses et accessoires
• Protection de l'arc de soudage
• Types de courant

RÉFÉRENCE
CHAU-218

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

2 - Métaux de bases :
• Identification des matériaux et de son état

3 - Produits consommables de soudage :
• Identification des produits consommable
• Stockage et manipulation
• Propreté des électrodes et fils d'apport
• Contrôle des produits d'apport
• Contrôle et surveillance des débits de gaz et de sa qualité

4 - Mesures et sécurité :
• Maitrise des émissions des fumées et gaz de soudage
• Protection individuelle
• Risque d'incendie
• Soudage espace confiné
• Connaissance de l'environnement du soudage
• Risque électrique
• Rayonnement d'arc
• Sécurité dans le stockage, manipulation, utilisation d'un gaz comprimé, etc
• Détection de fuite de gaz

5 - Lecture et interprétation d'un DMOS

6 - Préparation des pièces avant soudage

7 - Imperfections :
• Connaitre les différents défauts en soudage TIG
• Causes
• Actions correctives et préventives

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

23/06/2026