

## Public et prérequis

Personnel d'atelier ou de chantier ou de maintenance, ayant peu ou jamais pratiqué. Le participant doit venir en formation avec son équipement de sécurité : bleu de travail avec vêtements coton, chaussures de sécurité adaptées au soudage. Le centre de formation met à disposition les équipements de protection individuelle suivants : gants, lunettes, cagoules de soudage.

## Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Découvrir les bases techniques du procédé, les principes fondamentaux, la dextérité
- Exploiter les bases techniques MIG MAG SEMI AUTOMATIQUE dans la gestuelle en vue de maîtriser l'esthétisme des cordons (position soudeur, vision du bain, réglage du générateur)
- Réaliser des soudures bout à bout, en angle, recouvrement... (en fonction de l'activité de l'entreprise).

## Modalité d'évaluation

Observation continue des exercices pratiques  
Quiz et questions orales  
Feedback régulier du formateur.

## Contenu de la formation

- 1 - Découverte du procédé MIG MAG SEMI AUTOMATIQUE
  - Comprendre le principe de fonctionnement, définition
  - Domaines d'applications
  - Connaître le rôle, la composition, l'influence des gaz de soudage, les produits (fil plein, fil fourré), les techniques opératoires
  - Explication sur la mise en œuvre du procédé (montage torche, gaine bobine, etc...)
  - Reconnaître les défauts de soudure afin de tendre vers une démarche qualité
  - Règles d'hygiène et sécurité
- 2 Connaître les spécificités des sources de soudage ainsi que les accessoires, les composants :
  - Analyser et comprendre les différents modes de transfert (short arc, globulaire, spray arc)
  - Analyser et comprendre les différents générateurs (lisse manuel, synergie, pulsé, etc...)
  - Les tâches de soudage
  - Le fil (nature, choix)
  - Le choix de la torche, de la gaine, du tube contact....

## RÉFÉRENCE

**CHAU-201**

CENTRES DE FORMATION  
**NEVERS, AUXERRE**

DURÉE DE LA FORMATION  
**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- La ligne de dévidage
- Les moyens de contrôles

3 - Connaître le rôle de la protection gazeuse, la technique opératoire

- Les appareils assurant la protection gazeuse

4 – Pratique

- Technique opératoire manuelle (position de soudage, position de torche, etc...)
- Réglage du matériel
- Préparation des assemblages sur tôles d'épaisseurs différentes ou produits tubulaires de
  - différents diamètres
- Pointage des pièces
- Lignes de fusion
- Soudage en angle
- Soudage à bout sur tôles
- Prévention des risques
- Maintenance des équipements.

## Validation et certification

Attestation de formation

## Date de mise à jour

04/06/2026