

Soudage Oxy-Acétylénique et Brasage fort préparation Qualification

UIMM

POLE FORMATION
58-89
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Chaudronnerie-soudage

23/06/2026

Public et prérequis

Personnel de chantier ou de maintenance, ou d'atelier en INITIAL ou RENOUELEMENT et visant une ou plusieurs qualifications de soudage suivant une norme ATGB 540-9 (Gaz De France)

Le participant doit venir en formation avec son équipement de sécurité : bleu de travail avec vêtements coton, chaussures de sécurité adaptées au soudage.

Le centre de formation met à disposition les équipements de protection individuelle suivants : gants, lunettes, cagoules de soudage.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser technique des procédés
- Perfectionner sa dextérité dans la gestuelle en vue d'améliorer l'esthétisme et la tenue mécanique des cordons (position soudeur, vision du bain, réglage du poste)
- Réaliser des soudures/brasures bout à bout, en angle, et d'autres positions spécifiques sur tuyauteries et réclamant une maîtrise accrue du geste
- Se préparer aux examens de qualification de soudage/ brasage.

Modalité d'évaluation

Epreuve pratique normalisée et réalisée selon un référentiel précis.

Le soudeur doit apporter : une pièce d'identité, sa carte VITALE, ainsi qu'une photo d'identité.

- carte d'attestation d'aptitudes selon spécification ATGB540-9 si renouvellement.

Contenu de la formation

1 - Définition du soudage SOA

- Principe de fonctionnement et des domaines d'applications
- Règles d'hygiène et sécurité spécifiques au chalumeau-soudeur oxyacétylénique
- Règles de maintenance

2 - Spécificités du soudage SOA

- Les tâches de soudage
- Les métaux d'apport (nature, choix)
- Les buses
- Différents gaz et mélanges gazeux utilisés
- Les réglages des détendeurs, et du chalumeau-soudeur oxyacétylénique
- Identifier les défauts : types, causes et remèdes
- Les moyens de contrôles

3 - Définition du brasage fort

- Principe de fonctionnement et des domaines d'applications

RÉFÉRENCE

CHAU-216

CENTRES DE FORMATION

NEVERS, AUXERRE

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Règles d'hygiène et sécurité spécifiques au chalumeau-soudeur oxyacétylénique
- Règles de maintenance

4 - Spécificités du brasage fort

- Les tâches de brasage
- Les métaux d'apport (nature, choix)
- Les désoxydants
- Les buses
- Différents gaz et mélanges gazeux utilisés
- Les réglages des détendeurs, et du chalumeau-braseur oxyacétylénique
- Identifier les défauts : types, causes et remèdes
- Les moyens de contrôles

PRATIQUE :

- Perfectionnement technique opératoire manuelle, position de soudage, position du chalumeau-soudeur oxyacétylénique
- Réglages
- Préparation des assemblages sur produits tubulaires (diamètre compris entre 21,3 et 114,3 mm, épaisseur inférieure à 3,6 mm) / Préparation des assemblages sur produits tubulaires (diamètre extérieur inférieur à 54 mm)
- Pointage des pièces en soudage
- Réalisation d'assemblages spécifiques
- Mise en pratique soudage : piquages sur tuyauteries et bout-à-bout. Soudage sur tubes en positions ; / Mise en pratique brasage : piquages sur tuyauteries et bout-à-bout. Assemblage en T (diamètre 28x1,0)

SPECIFICITES LIEES A LA QUALIFICATION DE SOUDAGE/BRASAGE :

Objectif : vérification de la dextérité et de l'habilité d'un soudeur dans l'exécution d'un travail précis de soudage afin de reconnaître son aptitude à mettre en oeuvre des consignes précises

- Présentation de la norme utilisée pour la qualification ainsi que les domaines de validités
- Lecture et interprétation du Descriptif de Mode Opératoire du soudage (DMOS) / brasage(DMOB)
- Entraînement aux assemblages de qualifications
- Choix des métaux d'apports en fonction des assemblages de qualifications à réaliser
- Choix des différents gaz
- Précautions à respecter
- Entraînement aux assemblages de qualifications
- Interprétation visuelle des pièces contrôlées et corrections éventuelles
- Contrôles destructifs ou non destructifs des assemblages d'entraînement
- Présentation aux épreuves de qualification(s) auprès d'un organisme d'inspection agréé

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

23/06/2026