Soudage TIG Initiation

Chaudronnerie-soudage

06/11/2026

Public et prérequis

Personnel d'atelier ou de chantier ou de maintenance, ayant peu ou jamais pratiqué.
Le participant doit venir en formation avec son équipement de sécurité : bleu de travail avec vêtements coton, chaussures de sécurité adaptées au soudage.
Le centre de formation met à disposition les équipements de protection individuelle suivants : gants,
lunettes, cagoules de soudage.

Lecture et compréhension du français (consignes, sécurité)
Calculs simples (longueurs, repérage, réglages de base)
Aptitude à travailler en atelier : dextérité manuelle, capacité à respecter des consignes précises
Sensibilisation aux règles de sécurité en milieu industriel.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

• Maitriser les bases techniques du procédé, les principes fondamentaux, la dextérité
• Exploiter les bases techniques TIG dans la gestuelle en vue de maîtriser l'esthétisme des cordons (position soudeur, vision du bain, réglage du générateur)
• Réaliser des soudures bout à bout, en angle, recouvrement… (en fonction de l'activité de l'entreprise).

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques
Démonstrations
Exercices pratiques guidés et progressifs
Accompagnement individualisé et corrections en direct
Supports pédagogiques papier et numériques.

Modalité d'évaluation

Observation continue des exercices pratiques
Quiz et questions orales
Feedback régulier du formateur.

continuing.modalite.pdf.title

Par retour du bulletin d'inscription avec la liste des participants, accès selon notre calendrier inter-entreprises ou à la date de votre choix au sein de votre entreprise.

Contenu de la formation

1 - Découverte du procédé TIG
• Comprendre le principe de fonctionnement, définition du TIG

RÉFÉRENCE
CHAU-204

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

• Domaines d’applications
• Découverte des matériels, matières et produits d’apport
• Explication sur la mise en oeuvre du procédé
• Reconnaitre les défauts de soudure afin de tendre vers une démarche qualité
• Règles d’hygiène et sécurité

2 - Connaitre les spécificités des sources de soudage ainsi que les accessoires, les composants :
• Les tâches de soudage
• Les métaux d’apport (nature, choix
• Les électrodes
• Les buses
• Les réglages
• Le cycle de soudage

3 - Connaitre le rôle de la protection gazeuse, la technique opératoire
• Les gaz de protection
• Les appareils assurant la protection gazeuse

PRATIQUE
• Technique opératoire manuelle (position de soudage, position de torche et du métal d’apport,
• etc…)
• Réglages des matériels
• Préparation des assemblages sur tôles ou produits tubulaires d’épaisseur de 1 à 4mm
• Pointage des pièces
• Lignes de fusion
• Soudage en angle
• Soudage bout à bout sur tôles
• Prévention des risques
• Maintenance des équipements

Validation et certification

Attestation de formation

Date de mise à jour

23/06/2026