

## Public et prérequis

Personnel d'atelier ou de chantier ou de maintenance, ayant peu ou jamais pratiqué. Le participant doit venir en formation avec son équipement de sécurité : bleu de travail avec vêtements coton, chaussures de sécurité adaptées au soudage. Le centre de formation met à disposition les équipements de protection individuelle suivants : gants, lunettes, cagoules de soudage.

## Les objectifs

À l'issue de la formation, les participants seront capables de :

- Maîtriser les bases techniques du procédé, les principes fondamentaux, la dextérité
- Exploiter les bases techniques TIG dans la gestuelle en vue de maîtriser l'esthétisme des cordons (position soudeur, vision du bain, réglage du générateur)
- Réaliser des soudures bout à bout, en angle, recouvrement... (en fonction de l'activité de l'entreprise).

## Modalité d'évaluation

Observation continue des exercices pratiques  
Quiz et questions orales  
Feedback régulier du formateur.

## Contenu de la formation

- 1 - Découverte du procédé TIG
  - Comprendre le principe de fonctionnement, définition du TIG
  - Domaines d'applications
  - Découverte des matériels, matières et produits d'apport
  - Explication sur la mise en oeuvre du procédé
  - Reconnaître les défauts de soudure afin de tendre vers une démarche qualité
  - Règles d'hygiène et sécurité
- 2 - Connaître les spécificités des sources de soudage ainsi que les accessoires, les composants :
  - Les tâches de soudage
  - Les métaux d'apport (nature, choix)
  - Les électrodes
  - Les buses
  - Les réglages
  - Le cycle de soudage
- 3 - Connaître le rôle de la protection gazeuse, la technique opératoire
  - Les gaz de protection
  - Les appareils assurant la protection gazeuse

## RÉFÉRENCE

**CHAU-204**

CENTRES DE FORMATION  
**NEVERS, AUXERRE**

DURÉE DE LA FORMATION  
**5 jours / 35 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

## PRATIQUE

- Technique opératoire manuelle (position de soudage, position de torche et du métal d'apport,
- etc...)
- Réglages des matériels
- Préparation des assemblages sur tôles ou produits tubulaires d'épaisseur de 1 à 4mm
- Pointage des pièces
- Lignes de fusion
- Soudage en angle
- Soudage bout à bout sur tôles
- Prévention des risques
- Maintenance des équipements

## Validation et certification

Attestation de formation

## Date de mise à jour

23/06/2026