

Public et prérequis

Salarié et demandeurs d'emploi avec une vision dans l'espace, savoir lire, écrire et compter.

Aptitudes manuelles et raisonnement pratique

L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivations et capacité d'apprentissage, avec tests théoriques, tests pratiques et entretien.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronnée en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Modalité d'évaluation

Les connaissances et ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situation. En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique) et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 4 « Technicien en maintenance industrielle » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39210 par décision de France compétences du 27/06/2024 délivrée par l'Union des industries et des métiers de la métallurgie – UIMM, code NSF255r.

Contenu de la formation

Les modules métiers

- Calculs professionnels
- Technologiques industrielles
- Concept et terminologie de maintenance
- Méthodologie de diagnostic de pannes
- Total productive maintenance TPM
- Introduction à la gestion de production

RÉFÉRENCE

MAIN-101

CODE RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION

448 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Fondamentaux de la qualité
- Mesure et contrôle
- Communication opérationnelle
- Sécurité au poste de travail
- Présetation aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle

Validation et certification

Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie

Date de mise à jour

04/12/2025