Technicien Maintenance Industrielle

Maintenance industrielle

31/10/2026

Public et prérequis

Salarié et demandeurs d'emploi.

Une vision dans l'espace, savoir lire, écrire et compter.
Aptitudes manuelles et raisonnement pratique
L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivations et capacité d'apprentissage, avec tests théoriques, tests pratiques et entretien.

Les objectifs

Les compétences profesionnelles ciblées sont les suivantes :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronnée en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique personnalisée sur installations pédagogiques et industrielles.
Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissaces et ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situation.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique) et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Validation possible par blocs de compétences.

Certification professionnelle de niveau 4 « Technicien en maintenance industrielle » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39210 par décision de France compétences du 27/06/2024 délivrée par l'Union des industries et des métiers de la métallurgie – UIMM, code NSF255r.

continuing.modalite.pdf.title

RÉFÉRENCE
MAIN-101

CODE RNCP
39210

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
448 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Sélection sur tests et entretiens
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

Les modules métiers

- Calculs professionnels
- Technologiques industrielles
- Concept et terminologie de maintenance
- Méthodologie de diagnostic de pannes
- Total productive maintenace TPM
- Introduction à la gestion de production
- Fondamentaux de la qualité
- Mesure et contrôle
- Communication opérationnelle
- Sécurité au poste de travail
- Présetation aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle

Equivalence

Niveau 4 (Niveau Bac)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Type d'emplois accessibles :

Technicien / Technicienne d'installation d'équipements industriels · Technicien / Technicienne d'installation industrielle · Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements d'exploitation · Technicien / Technicienne de maintenance d'équipements de production · Technicien / Technicienne de maintenance en équipements industriels · Technicien / Technicienne de maintenance industrielle · Technicien / Technicienne de maintenance industrielle polyvalente · Technicien / Technicienne de maintenance process · Technicien / Technicienne de mise en service d'équipements industriels

Validation et certification

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/39210

Date de mise à jour

04/12/2025