Technicien polyvalent en chaudronnerie

Chaudronnerie-soudage

16/09/2026

Public et prérequis

Salariés et demandeurs d'emploi.

Les objectifs

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Déterminer le mode opératoire et réaliser les développements
- Tracer, découper et former les pièces d'éléments de chaudronnerie
- Assembler ou pré-assembler un sous-ensemble chaudronné en atelier
- Auto-contrôler la conformité de la fabrication d'un ensemble chaudronné
- Préparer et déterminer le mode opératoire d'intervention à partir de relevés techniques
- Réhabiliter ou installer un sous-ensemble chaudronné sur site
- Auto-contrôler la conformité de l'intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie
- Finaliser une intervention de réhabilitation / installation de chaudronnerie

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Mise en pratique personnalisée en atelier et en cabine de soudage individuelle.
Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.
En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.
Le Titre Paritaire à Finalité Professionnelle de la Métallurgie sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. La validation est possible par bloc de compétences.

Certification professionnelle de niveau 4 «Technicien polyvalent en chaudronnerie» - Enregistré au RNCP sous le N° 36870 par décision de France compétences du 29-09-2022, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 254s.

continuing.modalite.pdf.title

Sélection sur tests et entretiens
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE
CHAU-102

CODE RNCP
36870

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
672 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Les modules

- Calculs professionnels
- Lecture de plans
- Métallurgie
- Analyse et gamme de fabrication
- Traçage
- Technologie du soudage
- Maintenance premier niveau
- Connaissance des machines-outils et utilisation
- Réalisation de pièces chaudronnées
- Mesures et contrôles
- Isométrie et lecture isométrique, Réalisation d'élément de tuyauterie
- Spécificités liées au chantier
- Sécurité au poste de travail
- Fondamentaux de la qualité
- Présentation aux épreuves du titre paritaire à finalité professionnelle

Equivalence

Niveau 4 (Niveau Baccalauréat)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Type d'emplois accessibles :

Chaudronnier
Technicien en chaudronnerie
Responsable chaudronnerie
Chef d’atelier de chaudronnerie

Validation et certification

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36870/

Date de mise à jour

04/12/2025