Technicien Spécialisé en Intégration des Procédés

Conception

11/11/2026

Public et prérequis

Tout public
Les candidats au bachelor Intégration des Procédés doivent avoir obligatoirement validé un cursus de DUT, BTS ou équivalent BAC +2 Techniques

Les candidats au bachelor Intégration des Procédés doivent avoir obligatoirement validé un cursus de DUT, BTS ou équivalent BAC +2 Techniques

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- La recherche de solutions d'amélioration des moyens de production
- Analyser un procédé de production et identifier des pistes d'amélioration
- Définir les spécifications détaillées d'un avant-projet d'élaboration ou d'optimisation d'un processus de fabrication
- Contribuer à la veille technologique et réglementaire nécessaire à l'activité
- Présenter des solutions techniques adaptées et pertinentes
- Le pilotage de la mise en oeuvre de la solution technique d'integration des procédés
- Piloter le déploiement de la solution technique retenue
- Mesurer l'efficacite de la solution technique retenue
- Communiquer avec les différents interlocuteurs

Modalité d'évaluation

Les candidats sont évalués en contrôle continu et en soutenance de projet professionnel.
Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :
La certification peut être obtenue par capitalisation des Blocs de Compétences.
De plus, en cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluations aux blocs de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification. À compter de la date du Jury de Certification, le candidat dispose d'un délai de 5 ans pour formuler sa demande d'inscription auprès de l'UIMM territoriale, au dispositif de certification via le parcours de formation professionnelle.

Certificatin de niveau 6 «Technicien Spécialisé en Intégration des procédés » - Enregistrée au RNCP sous le N° 39617 par décision de France compétences du 01-10-2024, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 200.

Modalités d'accès

Modalites et délais d'accès
1/ Demande du dossier de candidature
2/ Etude du dossier
3/ Participation aux ateliers de techniques de recherche d'entreprise
4/ Signature du contrat d'apprentissage

RÉFÉRENCE
PROD-001

CODE RNCP
39617

CENTRES DE FORMATION
AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

5/ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise
en relation avec nos référents handicap.

Contenu de la formation

Qualité - Démarche qualité (Amdec, 6 Sigma)

Anglais

- Anglais + TOEIC

Communication

- Communication de l'activité de maintenance dans l'entreprise
- Animation de réunion

Management et gestion de projet

- Management et gestion de projet (Pert & Gantt) assisté par ordinateur

Fondamentaux de la bureautique

- Outils informatiques (Tableur Excel macro, base de données, VIBA, Cloud)

Economie gestion

- Economie gestion + devis appel d'offres,consultation + veille juridique

Coordination

- Accueil Visite d'entreprise
- Suivi et accompagnement au dossier
- Préparatoire Bachelor TIP
- Soutenance intermédiaire
- Soutenance préparatoire N+1

Veille technologique

- Démarche d'éco-conception
- Exigence sécurité / environnement liées à la réglementation

Analyse fonctionnelle

- Cahier des charges fonctionnel (Normes NFX50-100 NFX50-151)
- Outils : SADT, diagramme pieuvre, diagramme fonctionnel, bête à corne

Conception

- Statique, cinématique, RDM
- Lecture de plan montage de roulements, ajustements, chaînes de côtes, matériaux
- CAO (Solidworks) : modélisation de pièce
- CAO (Solidworks) : modélisation d'assemblage
- CAO (Solidworks) : méthode des élements finis

Industrialisation

- Elaboration de processus (Gamme de fabrication)
- Métrologie
- FAO en tournage et fraisage
- Impression 3D
- Usine 4.0

Passerelles - Métiers - Débouchés

Métier préparé

Le Technicien spécialisé en Intégration des Procédés conçoit et développe des équipements de production ainsi que des processus de fabrication mécanique en utilisant les technologies de l'usine du futur et les innovations émergentes. Il peut travailler dans un bureau d'études ou de méthodes au sein d'une entreprise industrielle, dans une société spécialisée en ingénierie de processus de fabrication ou chez des fabricants d'équipements de production pour l'adaptation de celui-ci au besoin du client. Son métier s'exerce dans des entreprises industrielles de tous secteurs d'activités de production de biens quels que soient les procédés de fabrication ou d'exploitation (lignes de production, procédés de transformation,assemblage/montage, conditionnement, ...). Les secteurs sont très variés : automobile, aéronautique et spatiale, ferroviaire, navale, machinisme agricole,mécanique,pétrochimique, plasturgie, papier, électronique, production d'énergie, pharmaceutique, médical et paramédical ...

Exemples de métiers

- Chargé de méthodes industrialisation
- Technicien d études industrialisation
- Chargé de méthodes process

Date de mise à jour

28/09/2026