Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée

Maintenance industrielle

16/09/2026

Public et prérequis

Tout Public, En apprentissage, jeunes de 16 à 29 ans

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilôt de production

- Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sureté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
- Evaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
- Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

Modalité d'évaluation

Les candidats sont évalués en contrôle continuet en soutenance de projet professionnel
Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :
La certification peut être obtenue par capitalisation des Blocs de Compétences.
De plus, en cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluations aux blocs de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification. À compter de la date du Jury de Certification, le candidat dispose d'un délai de 5 ans pour formuler sa demande d'inscription auprès de l'UIMM territoriale, au dispositif de certification via le parcours de formation professionnelle.

Certificatin de niveau 6 «Technicien spécialisé en Maintenance Avancée» - Enregistrée au RNCP sous le N° 40923 par décision de France compétences du 25-06-2025, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 250.

alternating.modalite.pdf.title

1/ Choix du lieu de formation : Auxerre dans l'Yonne ou Nevers dans la Nièvre

2/ Demande du dossier de candidature

3/ Etude du dossier, tests de positionnement et entretien de motivation

4/ Participation aux ateliers de techniques de recherche d'entreprise

5/ Signature du contrat d'apprentissage

RÉFÉRENCE
MAIN-003

CODE RNCP
40923

CENTRES DE FORMATION
NEVERS, AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

• 1200 Jeunes formés par an
• 600 contrats d'alternance à pourvoir
• 500 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir-être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Les actions réalisées dans le cadre d'une formation continue /contrat de professionnalisation sont portées par l'As.SIC

Les délais d'accès à la formation varient suivant le profil du candidat et la date de la demande.

Pour un accompagnement personnalisé liée à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec nos référents handicap.

Contenu de la formation

Parcours formation

- Anglais avec TOEIC
- Communication de l'activité de maintenance dans l'entreprise
- Animation de réunion
- Management et gestion de projet (Pert et Gantt)
- Outils informatiques (tableur excel macro, base de données, VBA, Cloud ...)
- Economie gestion
- Gestion de production (Lean manufacturing, TRS, TPM)
- Habilitation électrique B2V/BR/NC/BE vérification /HOV

Automatisme

- Programmation API
- Programmation IHM
- Configurer un réseau (Ethernet, CAN, ...)

Eléments connectés

- Gérer RFID
- Programmer des capteurs IOT
- Traiter la vision industrielle
- Usine 4.0

Stratégie de maintenance

- Organiser l'activité de maintenance
- Mettre en place et utiliser une GMAO

Méthodes de maintenance

- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Maîtriser les stocks de pièces détachées
- Réaliser des actions de maintenance
- Coût de maintenance
- Mettre en oeuvre la fiabilité (KPI : MTBF, MTTR)

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du Bachelor Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée est un technicien supérieur dont le domaine d'expertise est la maintenance industrielle en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des technologies émergentes. Cadre intermédiaire dans le domaine de l'intégration des innovations technologiques et de la maintenance industrielle, il est capable de ener un projet industriel dans un contexte national et international. Il maîtrise les technologies avancées dans les domaines de la maintenance industrielle.
Ses principales missions sont d'organiser la gestion de la maintenance de moyens industriels (fiabilité, obsolescence, TRS, TPM...). De définir la stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants, de développer t améliorer l'exploitation des donnéesdu logiciel de gestion (gestion de temps d'arrêt, de marche, classification des causes...) De développer des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)
Il maîtrise les méthodes et outils nécessaires à la fonction maintenance avec une

sensibilité aux nouvelles technologies avancées (RFID, vision industrielle, usine numérique, DATA, Cloud, IoT, notion de robotique).
Doté d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charges des porjets industriels complexes.

Exemples de métiers

- Technicien supérieur de maintenance
- Electromécanicien
- Chef d'équipe
- Responsable maintenance

Validation et certification

https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40923/

Date de mise à jour

04/12/2025