

## Public et prérequis

Tout Public, En apprentissage, jeunes de 16 à 29 ans

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

### Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

- Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement (sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité)
- Evaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production (qualité, sécurité, productivité, environnement)
- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production
- Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité

## Modalité d'évaluation

Les candidats sont évalués en contrôle continu en soutenance de projet professionnel

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :

La certification peut être obtenue par capitalisation des Blocs de Compétences.

De plus, en cas de validation partielle, le candidat aura la possibilité de se présenter à de nouvelles actions d'évaluations aux blocs de compétences qui lui permettront de valider l'intégralité de la certification. À compter de la date du Jury de Certification, le candidat dispose d'un délai de 5 ans pour formuler sa demande d'inscription auprès de l'UIMM territoriale, au dispositif de certification via le parcours de formation professionnelle.

Certificat de niveau 6 «Technicien spécialisé en Maintenance Avancée» - Enregistrée au RNCP sous le N° 40923 par décision de France compétences du 25-06-2025, délivrée par l'UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE - UIMM, code NSF 250.

## Contenu de la formation

### Parcours formation

- Anglais avec TOEIC
- Communication de l'activité de maintenance dans l'entreprise
- Animation de réunion
- Management et gestion de projet (Pert et Gantt)
- Outils informatiques (tableur excel macro, base de données, VBA, Cloud ... )
- Economie gestion

### RÉFÉRENCE

**MAIN-003**

### CODE RNCP

**40923**

### CENTRES DE FORMATION

**NEVERS, AUXERRE**

### DURÉE DE LA FORMATION

**12 mois**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

- Gestion de production (Lean manufacturing, TRS, TPM)
- Habilitation électrique B2V/BR/NC/BE vérification /HOV

#### Automatisme

- Programmation API
- Programmation IHM
- Configurer un réseau (Ethernet, CAN, ... )

#### Eléments connectés

- Gérer RFID
- Programmer des capteurs IOT
- Traiter la vision industrielle
- Usine 4.0

#### Stratégie de maintenance

- Organiser l'activité de maintenance
- Mettre en place et utiliser une GMAO

#### Méthodes de maintenance

- Construire et améliorer un plan de maintenance
- Maîtriser les stocks de pièces détachées
- Réaliser des actions de maintenance
- Coût de maintenance
- Mettre en oeuvre la fiabilité (KPI : MTBF, MTTR)

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Le titulaire du Bachelor Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée est un technicien supérieur dont le domaine d'expertise est la maintenance industrielle en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des technologies émergentes. Cadre intermédiaire dans le domaine de l'intégration des innovations technologiques et de la maintenance industrielle, il est capable de mener un projet industriel dans un contexte national et international. Il maîtrise les technologies avancées dans les domaines de la maintenance industrielle.

Ses principales missions sont d'organiser la gestion de la maintenance de moyens industriels (fiabilité, obsolescence, TRS, TPM...). De définir la stratégie de maintenance sur les équipements vieillissants, de développer et améliorer l'exploitation des données du logiciel de gestion (gestion de temps d'arrêt, de marche, classification des causes...) De développer des outils liés à la maintenance conditionnelle (analyse thermique, vibratoire, ultrasons, lignage laser...)

Il maîtrise les méthodes et outils nécessaires à la fonction maintenance avec une sensibilité aux nouvelles technologies avancées (RFID, vision industrielle, usine numérique, DATA, Cloud, IoT, notion de robotique).

Doté d'un esprit d'analyse et de synthèse, ses compétences avancées lui permettent de prendre en charges des projets industriels complexes.

#### Exemples de métiers

- Technicien supérieur de maintenance
- Electromécanicien
- Chef d'équipe
- Responsable maintenance

## Validation et certification

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/40923/>

## Date de mise à jour

04/12/2025