

TP - Opérateur régulateur en usinage assisté par ordinateur

Public et prérequis

Tout Public

Niveau troisième, savoir lire, écrire et compter

RÉFÉRENCE
USIN-002

CODE RNCP
40699

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Conduire une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique

- Produire une série de pièces sur tour à commande numérique en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de tournage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

Conduire une production de séries stabilisées sur centre d'usinage

- Produire une série de pièces sur centre d'usinage en conformité avec les procédures
- Relancer une production suite à un changement d'outil de fraisage sur un centre d'usinage
- Effectuer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces

Régler une tour à commande numérique pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur tour à commande numérique
- Régler une tour à commande numérique pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

Régler un centre d'usinage pour produire des séries stabilisées de pièces

- Préparer hors machine, tous les éléments nécessaires aux réglages d'une production sur centre usinage
- Régler un centre d'usinage pour produire une nouvelle série de pièces à partir d'un dossier de fabrication stabilisé
- Contrôler les pièces produites pour validation de la pré série

CENTRES DE FORMATION
AUXERRE

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 58-89

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Modalité d'évaluation

Epreuves ponctuelles en fin de cursus.

En fin de parcours, formation validée par un Titre Professionnel Opérateur Régulateur en Usinage Assisté par Ordinateur, diplôme de niveau 3, certification professionnelle délivrée par le ministère du travail.

Contenu de la formation

Enseignements généraux

- Français

- Mathématiques

Enseignements professionnels

- Technologie usinage
- Dessin industriel / analyse
- Atelier Usinage
- Coordination / EACP

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites d'études possibles au Pôle Formation 58-89, Auxerre

BAC Professionnel Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Passerelles - Métiers - Débouchés

L'opérateur régulateur en usinage assisté par ordinateur prépare, règle, conduit des machines-outils à commande numérique (MOCN) pour produire en série des pièces métalliques. Il assure également l'entretien des machines de 1er niveau et contrôle les pièces produites pour validation de la série.

Exemples de métiers :

- Technicien d'usinage
- Tourneur
- Fraiseur

Date de mise à jour

04/12/2025