

TECHNICIEN(NE) POLYVALENT(E) EN CHAUDRONNERIE



OBJECTIFS

Former un groupe de 8 personnes au métier de la chaudronnerie afin d'acquérir des compétences professionnelles par le biais d'apports théoriques et mises en situation pratiques en atelier.



PROGRAMME DE FORMATION

MODULES METIER

- Lecture de plans **21h**
- Métallurgie **21h**
- Traçage (fin) - Analyse et gammes de fabrication **21h**
- Connaissance des machines outils et utilisation **35h**
- Réalisation de pièces chaudronnées **350h**
- Mesures et contrôle **14h**
- Isométrie et lecture isométrique **35h**
- Technologie du soudage MAG TIG Electrode Enrobée **21h**
- Pratique du soudage avec présentation qualification soudage **35h**
- Spécificités liées aux chantiers **35h**
- Maintenance de 1er niveau **7h**
- Présentation Titre paritaire à finalité professionnelle Technicien polyvalent en Chaudronnerie **10,5h**

MODULES SUPPORTS

- Accueil **7h**
- Découverte de l'entreprise **7h**
- Sécurité et environnement au poste de travail **7h**
- Fondamentaux de la qualité **7h**
- Habilitation électrique HE BS Manœuvre **14h**
- Sauveteur Secouriste du Travail **14h**
- Sensibilisation hydrogène et risque ATEX **7h**
- Découverte filière nucléaire **7h**
- Sensibilisation au développement durable, à l'éco-citoyenneté et aux éco-gestes **3,5h**
- Sensibilisation à la connaissance des pratiques et enjeux du numérique **7h**
- Sensibilisation à l'égalité professionnelle et à la lutte contre toutes les discriminations **7h**
- Savoirs être professionnels **14h**
- Techniques de recherche d'Emploi **7h**
- Préparation dossier technique **3,5h**
- Bilan **3,5h**



DUREE TOTALE DU PARCOURS DE FORMATION 770h
STAGE EN ENTREPRISE 280h



FINANCEMENT & REMUNERATION

Cette formation est financée à 100% par le Conseil Régional Bourgogne Franche-Comté avec le support du Fonds Social Européen. Une **rémunération** est mise en place durant toute la formation selon vos droits ouverts : France Travail ou ASP (rémunération Région).

TECHNICIEN(NE) POLYVALENT(E) EN CHAUDRONNERIE



PUBLIC ET PREREQUIS

Demandeur d'emploi, inscrit à France Travail, projet validé avec son conseiller.
Personne en reconversion professionnelle.

Sans prérequis de **niveau de diplôme**.

Personne en situation de handicap, nous contacter.



VALIDATION

DOUBLE CERTIFICATION :

- **Titre Paritaire à Finalité Professionnelle CHAUDRONNIER D'ATELIER & TECHNICIEN(NE) POLYVALENT(E) EN CHAUDRONNERIE**

RNCPRNCP38790 & RNCP36870 : <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38790/> & <https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/36870/>

- Une qualification soudure
- HE BS Manœuvre
- SST



LIEUX, JOURS ET HORAIRES DE FORMATION

Pôle Formation 58-89 : 37 boulevard du Pré Plantin **58000 NEVERS**

Lundi : 9h - 12h 13h - 17h

Mardi au Jeudi : 8h - 12h 13h - 17h

Vendredi : 8h - 12h



RECRUTEMENT : INFORMATION COLLECTIVE ET RENDEZ VOUS

1 parcours de formation par an : démarrage 1er semestre

Information collective en présence de France Travail et du formateur technique, pour plus de renseignement sur les dates veuillez nous contacter.

Déroulé de l'information collective :

- *Présentation de la formation*
- *Entretien de motivation*
- *Test théorique*
- *Test avec l'expert métier* : échange avec le formateur technique et test écrit



MODALITE DE FORMATION ET DE CERTIFICATION

La formation se déroule en **présentiel à temps complet** en centre de formation, majoritairement en atelier. Le stage a lieu en fin de formation.

Le **Titre Paritaire à Finalité Professionnelle** est une certification qui **évalue** uniquement **les compétences professionnelles**, l'évaluation est composé à 50% de l'avis du tuteur en entreprise et 50% de la commission d'évaluation.



CONTACT - RENSEIGNEMENTS & CV

Côme GUYOU

c.guyou@pole-formation.net

06.64.77.85.00