



Objectifs de la formation

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle.
- Maintenir l'organisation et la propreté de l'environnement de travail.
- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail.
- Réaliser une production industrielle.
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée.



PUBLIC et PRÉREQUIS

- Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne motivation pour le métier et l'industrie.
- Savoir lire, écrire, compter.
- L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Sélection sur tests et entretiens.
Accès selon les calendriers des sessions programmées.

LIEUX DE FORMATION

Auxerre / Nevers

TARIFS

Voir la grille tarifaire sur notre site.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

CERTIFICATION

Cette formation donne accès au CQPM « Equipier de production industrielle » ou à un ou plusieurs Blocs De Compétences (BDC) :

- BDC0217 « La préparation, l'application et le maintien des activités de production industrielle »
- BDC0218 « La réalisation d'une activité de production industrielle »

Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

CQPM EQUIPIER(E) DE PRODUCTION INDUSTRIELLE

PROGRAMME / DURÉE

MODULES MÉTIER	Durée (en heures)	Durée (en jours)
Calculs professionnels	7	1
Découverte de l'entreprise	7	1
Gestion de production	21	3
Amélioration continue	28	4
Structure système de production automatisée	77	11
Fondamentaux de la qualité	7	1
Outils traditionnels de la qualité	7	1
Mesures et contrôles de mesures	7	1
Communication opérationnelle	21	3
Sensibilisation à l'environnement	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1er niveau	7	1
Présentation aux épreuves du CQPM	7	1
TOTAL Parcours de formation en centre de formation	217	31

MODALITÉS MOBILISÉES

Alternance ou temps plein.

Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM.

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés (poste de montage, ligne de production).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Validation possible par blocs de compétences.

TAUX D'OBTENTION ET TAUX D'INSERTION

Données disponibles sur notre site Internet et sur le site <https://www.francecompetences.fr>

DÉBOUCHÉS

Le titulaire du CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de :
équipier de production/fabrication, opérateur de production/fabrication, opérateur sur machine.

PASSERELLE

Evolution possible vers le CQPM Conducteur d'équipement industriel ou des CQPM métiers (Soudeur industriel, Chaudronnier d'atelier, Opérateur régleur sur machine-outil commande numérique)

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 58-89

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Le Pôle Formation 58-89 c'est

Des équipements à la pointe de la technologie (Ilôts de formation technique individualisés, e-learning...)

Des formations personnalisées

Pôle Formation 58-89

- 6 route de Monéteau, 89000 Auxerre

- 37 boulevard du Pré Plantin 58000 Nevers

www.pole-formation.net

