



Objectifs de la formation

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité.
- Préparer les pièces et éléments à positionner et à assembler.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Régler les paramètres de soudage.
- Réaliser un positionnement d'éléments sur un ensemble ou sous ensemble partiellement soudé.
- Réaliser les soudures sur un ensemble pré-assemblé sur au moins un procédé de soudage.
- Contrôler la qualité des travaux de soudure.



PUBLIC et PRÉREQUIS

- Salariés et demandeurs d'emploi avec une bonne motivation pour le métier et l'industrie.
- Avoir une bonne vision dans l'espace
- Savoir lire, écrire, compter.
- L'évaluation pré-formative en amont évalue les prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, avec tests théoriques et entretien.

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Sélection sur tests et entretiens.

Accès selon les calendriers des sessions programmées.

LIEUX DE FORMATION

Auxerre / Nevers

TARIFS

Voir la grille tarifaire sur notre site.

ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

CERTIFICATION

Cette formation donne accès au CQPM « Soudeur Industriel » ou à un ou plusieurs Blocs de compétences :

- BDC0146 « La préparation des pièces et des activités de soudage »
- BDC0147 « L'exécution des opérations de positionnement, de pointage et de soudage »

Equivalence : niveau 3 (CAP / BEP)

CQPM SOUDEUR(EUSE) INDUSTRIEL(LE)

PROGRAMME / DURÉE

MODULES MÉTIER	Durée (en heures)	Durée (en jours)
Calculs professionnels	21	3
Lecture plans	35	5
Présentation de la norme NF EN 9606	7	1
Technologie de soudage	21	3
Pratique de soudage en atelier : 1 procédé dominant + 1 procédé secondaire (à choisir entre MIG MAG / TIG / SAE / SOA)	308	44
Contrôle de qualité des soudures	14	2
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance 1er niveau	7	1
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Présentation à une Qualification de Soudage	7	1
Présentation aux épreuves du CQPM	7	1
TOTAL Parcours de formation en centre de formation	448	64

MODALITÉS MOBILISÉES

Alternance ou temps plein.

Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM.

Mise en pratique personnalisée en cabine de soudage individuelle.

Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés (poste de montage, ligne de production).

MODALITÉS D'ÉVALUATION

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : pratique et mises en situations.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par une commission d'évaluation, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle réelle ou reconstituée (épreuve pratique), et de l'avis de l'entreprise d'accueil.

Le CQPM sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences.

Validation possible par blocs de compétences.

TAUX D'OBTENTION ET TAUX D'INSERTION

Données disponibles sur notre site Internet et sur le site <https://www.francecompetences.fr>

DÉBOUCHÉS

Le titulaire du CQPM possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer des emplois de : soudeur semi-auto ou MIG MAG, soudeur TIG, assembleur au plan...

PASSERELLE

Evolution possible vers le CQPM Assembleur au plan ou Chaudronnier

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 58-89

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Le Pôle Formation 58-89 c'est

Des équipements à la pointe de la technologie (Ilôts de formation technique individualisés, e-learning...)

Des formations personnalisées

Pôle Formation 58-89

- 6 route de Monéteau, 89000 Auxerre

- 37 boulevard du Pré Plantin 58000 Nevers

www.pole-formation.net

