

CQPM ASSEMBLEUR(EUSE) AU PLAN INDUSTRIEL

MQ 1989 06 57 0035

MAJ 14/11/2019

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la zone de travail et les moyens nécessaires à l'activité
- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous-ensembles assemblés



Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec projet et motivation pour le métier.

Evaluation pré-formative :

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Assembleur au Plan Industriel MQ 1989 06 57 0035

Blocs de compétences :

BDC 176 La préparation des activités d'assemblage

BDC 177 La réalisation des assemblages

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

Programme

<i>Modules</i>	<i>Durée (heures)</i>	<i>Durée (jours)</i>
Calculs professionnels	14	2
Lecture de plans	70	10
Technologie de soudage	7	1
Techniques de soudage	63	9
Gammes de fabrication	35	5
Assemblage de sous ensembles chaudronnés	210	30
Mesures et contrôles de mesures	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 ^{er} niveau	7	1
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Assembleur au Plan Industriel	7	1
<i>TOTAL parcours de formation en centre</i>	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net