

CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER

1999 0059

(fiche d'identité mise à jour au 04/07/2019)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous-ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous-ensemble chaudronné

Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec projet et motivation pour le métier

Evaluation pré-formatrice : Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation et méthodes pédagogiques

Alternance ou temps plein. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Chaudronnier d'atelier 1999 0059

Déroulement des épreuves de certification : épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation

Blocs de compétences :

BDC 007 La préparation et la réalisation de pièces primaires (débits, mise en forme)

BDC 008 La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Programme

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
CALCULS PROFESSIONNELS	14	2
LECTURE DE PLANS	35	5
TRAÇAGE	35	5
TECHNOLOGIE DU SOUDAGE	7	1
TECHNIQUES DE SOUDAGE	63	9
RÉALISATION DE PIÈCES CHAUDRONNÉES	231	33
MESURES ET CONTRÔLE DE MESURES	14	2
SÉCURITÉ AU POSTE DE TRAVAIL	7	1
MAINTENANCE DE 1 ^{ER} NIVEAU	7	1
COMMUNICATION OPÉRATIONNELLE	7	1
FONDAMENTAUX DE LA QUALITÉ	7	1
PRÉPARATION PASSAGE CQPM + DOSSIER TECHNIQUE + PROJET D'AMÉLIORATION	14	2
PRÉSENTATION CQPM CHAUDRONNIER D'ATELIER	7	1
TOTAL parcours de formation en centre	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

