

CQPM TECHNICIEN(NE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

MQ 1996 0137

MAJ 02/07/20

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive
- Réaliser une intervention de maintenance curative
- Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
- Analyser les informations et participer à une action de progrès



Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formativ

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien. Le parcours Technicien en Maintenance Industrielle est conseillé pour des personnes ayant déjà de la pratique en maintenance, ou avec un CQPM Opérateur en Maintenance Industrielle au préalable.

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Technicien en Maintenance Industrielle MQ1996 0137

Blocs de compétences :

- BDC 0024 Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance
- BDC 0025 L'intervention de maintenance
- BDC 0153 La contribution à l'amélioration continue

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Programme

<i>Modules</i>	<i>Durée (heures)</i>	<i>Durée (jours)</i>
Calculs professionnels	35	5
Technologies industrielles	189	27
Concept et terminologie de maintenance	14	2
Méthodologie de diagnostic de panne	56	8
Total Productive Maintenance : TPM	21	3
Introduction à la gestion de production	14	2
Fondamentaux de la qualité	14	2
Mesures et contrôles de mesures	21	3
Communication opérationnelle	21	3
Sécurité au poste de travail	7	1
Préparation passage CQPM	14	2
Présentation CQPM	14	2
<i>TOTAL parcours de formation en centre</i>	420	60

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

