

# CQPM OPERATEUR(TRICE)-REGLEUR(EUSE) SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

MQ 88 11 74 0009

MAJ 06/06/2019

## Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages).
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité



## Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

## Evaluation pré-formative

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien.

## Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

## Certifications

CQPM Opérateur (trice)-régleur (euse) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière MQ 1988 11 74 0009 R.

## Blocs de compétences :

- BDC 0154 La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- BDC 0155 La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production
- BDC 0145 Le maintien de son poste de travail

## Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

## Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

## Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

## Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

# Programme

<i>Modules</i>	<i>Durée (heures)</i>	<i>Durée (jours)</i>
Programmation sur MOCN -tournage	49	7
Programmation sur MOCN - fraisage	49	7
Usinage sur MOCN	84	12
Techniques d'usinage sur MO conventionnelles - tournage	49	7
Techniques d'usinage sur MO conventionnelles - fraisage	49	7
Technologies, matériaux et calculs d'atelier	70	7
Lecture de plans	35	10
Mesures et contrôles de mesures	21	5
Communication opérationnelle	7	3
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Opérateur-régleur sur machine outil à commande numérique	7	1
<b>TOTAL parcours de formation en centre</b>	<b>448</b>	<b>64</b>

## Contacts

### Dans l'Yonne

Benoît BONAFÉ  
b.bonafe@pole-formation.net

### Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka  
s.ruzicka@pole-formation.net

