

CQPM OPERATEUR(TRICE)-REGLEUR(EUSE) SUR MACHINE OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

MQ 88 11 74 0009

MAJ 06/06/2019

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages).
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Rendre compte de son activité



Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formative

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien.

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Opérateur (trice)-régleur (euse) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière MQ 1988 11 74 0009 R.

Blocs de compétences :

- BDC 0154 La réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production
- BDC 0155 La réalisation d'usinages sur machine-outil à commande numérique de production
- BDC 0145 Le maintien de son poste de travail

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Évaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Programme

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Programmation sur MOCN -tournage	49	7
Programmation sur MOCN - fraisage	49	7
Usinage sur MOCN	84	12
Techniques d'usinage sur MO conventionnelles - tournage	49	7
Techniques d'usinage sur MO conventionnelles - fraisage	49	7
Technologies, matériaux et calculs d'atelier	70	7
Lecture de plans	35	10
Mesures et contrôles de mesures	21	5
Communication opérationnelle	7	3
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 ^{er} niveau	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Opérateur-régleur sur machine outil à commande numérique	7	1
TOTAL parcours de formation en centre	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoît BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

