

# CQPM

## TECHNICIEN(NE) D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE

MQ 2014 11 44/92 0300  
RÉFÉRENTIEL DU  
06/11/2014

### Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- Mettre en place le brut
- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

### Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

### Evaluation pré-formative :

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

### Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

### Certifications

CQPM Technicien d'usinage MQ 1989 06 57 0037

### Blocs de compétences :

- BDC 0072 : Elaboration et mise en œuvre du contrat de phase
- BDC 0073 : Elaboration du programme au juste nécessaire
- BDC 0074 : Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage

### Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter

### Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue

### Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

### Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

# Programme

## Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Conception mécanique Assistée par Ordinateur	35	5
Fabrication Assistée par Ordinateur	35	5
Dessin construction mécanique (conception outillages)	35	5
Gestion de production	28	4
Gammes de fabrication	35	5
Métrologie tridimensionnelle	14	2
Programmation sur Machine Outils à Commande Numérique - tournage	49	7
Programmation sur Machine Outil à Commande Numérique - fraisage	49	7
Usinage sur Machine Outils à Commande Numérique	35	5
Techniques d'usinage sur Machine Outil conventionnel - tournage	35	5
Techniques d'usinage sur Machine Outil conventionnelle - fraisage	35	5
Technologie, matériaux et calculs d'atelier	70	10
Lecture de plans	35	5
Mesures et contrôles de mesures	21	3
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 <sup>er</sup> niveau	7	1
Préparation paasage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Technicien d'usinage sur machines outils à commande numérique	7	1
<b>TOTAL parcours de formation en centre</b>	<b>553</b>	<b>79</b>

## Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ  
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka  
s.ruzicka@pole-formation.net