

CQPM TECHNICIEN(NE) D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE

MQ 2014 11 44/92 0300
RÉFÉRENTIEL DU
06/11/2014

Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Préparer la mise en œuvre du contrat de phase
- Positionner les phases de contrôle des cotes fonctionnelles dans le contrat de phase et le programme
- Mettre en place le brut
- Élaborer un programme pièce au juste nécessaire
- Contrôler les faces usinées
- Partager des informations avec différents interlocuteurs
- Entretien des moyens d'usinage (outils, machines-outils)

Public et prerequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formative :

Des pré-requis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien

Modalités d'organisation

Alternance ou temps plein en centre de formation. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Technicien d'usinage MQ 1989 06 57 0037

Blocs de compétences :

- BDC 0072 : Elaboration et mise en œuvre du contrat de phase
- BDC 0073 : Elaboration du programme au juste nécessaire
- BDC 0074 : Travail en équipe pour optimiser la fabrication et la disponibilité des moyens d'usinage

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. nous contacter

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation

Programme

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Conception mécanique Assistée par Ordinateur	35	5
Fabrication Assistée par Ordinateur	35	5
Dessin construction mécanique (conception outillages)	35	5
Gestion de production	28	4
Gammes de fabrication	35	5
Métrologie tridimensionnelle	14	2
Programmation sur Machine Outils à Commande Numérique - tournage	49	7
Programmation sur Machine Outil à Commande Numérique - fraisage	49	7
Usinage sur Machine Outils à Commande Numérique	35	5
Techniques d'usinage sur Machine Outil conventionnel - tournage	35	5
Techniques d'usinage sur Machine Outil conventionnelle - fraisage	35	5
Technologie, matériaux et calculs d'atelier	70	10
Lecture de plans	35	5
Mesures et contrôles de mesures	21	3
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 ^{er} niveau	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Technicien d'usinage sur machines outils à commande numérique	7	1
TOTAL parcours de formation en centre	553	79

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net