

CQPM TOURNEUR(EUSE) 1989 0037

(fiche d'identité du référentiel mise à jour au
06/06/2019)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Les compétences professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Ordonner le mode opératoire de tournage
- Configurer un tour conventionnel
- Régler un tour conventionnel
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail
- Contrôler une pièce usinée au plan
- Réaliser les contrôles des opérations d'usinage sur machines-outils conventionnelles



Public et prérequis

Salariés ou demandeurs d'emploi avec une bonne vision dans l'espace, savoir lire, écrire, compter.

Evaluation pré-formatrice : des prérequis, motivation et capacités d'apprentissage, acquis en entrée de formation, tests théoriques, pratiques (en situation reconstituée) et entretien.

Modalités d'organisation et méthodes pédagogiques

Alternance ou temps plein. Période de mise en pratique en entreprise obligatoire, 6 semaines minimum en vue d'un CQPM. Apports théoriques et mises en situations pratiques dans nos salles de formation et plateaux techniques équipés.

Certifications

CQPM Tourneur(euse) 1989 0037

Blocs de compétences :

BDC La préparation, les réglages et l'usinage de pièces en tournage

BDC Les contrôles des pièces usinées sur machines-outils conventionnelles

Déroulement des épreuves de certification : épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation

Modalités et délais d'accès

Délai en fonction du projet et du financement. Nous contacter.

Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

Modalités d'évaluation

Épreuve pratique en entreprise ou en situation reconstituée en centre de formation.

Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation.

Programme

Modules

	Durée (heures)	Durée (jours)
Techniques d'usinage sur Machines Outils conventionnelles - tournage	203	29
Techniques d'usinage sur Machines Outils conventionnelles - fraisage	70	10
Technologie, matériaux et calculs atelier	77	11
Lecture de plans	35	5
Mesures et contrôles de mesures	21	3
Communication opérationnelle	7	1
Fondamentaux de la qualité	7	1
Sécurité au poste de travail	7	1
Maintenance de 1 ^{er} niveau	7	1
Préparation passage CQPM et dossier technique	7	1
Présentation CQPM Tourneur Industriel	7	1
TOTAL parcours de formation en centre	448	64

Contacts

Dans l'Yonne

Benoit BONAFÉ
b.bonafe@pole-formation.net

Dans la Nièvre

Sylvie Ruzicka
s.ruzicka@pole-formation.net

