

# PROGRAMMATION ISO FRAISAGE OU TOURNAGE INITIATION

## Objectifs de la formation

Les capacités professionnelles ciblées sont les suivantes :

- Être capable de réaliser un programme ISO simple



## Public et prerequis

Operateurs et techniciens d'usines

Technicien de production

Avoir de bonnes connaissances de base en usinage et en rédaction de gamme de fabrication

## Programme

Généralités programme pièce

- Structure d'un programme
- Présentation langage de programmation
- Structure mémoire programme pièce
- Système d'axes

Rappels réglages préparatoires

- Décalages d'origines
- Gestion des outils

Gestion des programmes pièces

- Création des programmes
- Test et simulation des programmes sur PC

Étude des fonctions de programmation

- Fonctions préparatoires (interpolations, cotation...)
- Fonctions auxiliaires (fonctions machines)
- Conditions de coupe (vitesse...)

Étude des cycles d'usinage

- Cycles de tournage
- Autres cycles (perçage, taraudage, alésage)

## Méthodes pédagogiques

- La formation se déroulera en alternance avec des apports théoriques et des "exercices" pratiques
- La formation s'appuiera à la fois sur l'expérience des participants et sur les méthodologies utilisées dans l'entreprise
- Formation favorisant les échanges avec le formateur

## Durée

5 jours

## Validation

Evaluation en fin de formation. Attestation de formation

## Tarifs

Voir grille tarifaire Formation Continue.

## Accessibilité aux personnes en situation de handicap

Evaluation individuelle de la capacité à suivre la formation